PLC

Rev: V1.0.1

B 5

400-666-2163 86 0755-86600500

(+86)0755-86600999

518067

www.megmeet.com

PLC 1

..... 3

1 5

1.1 5

1.2 5

1.3 6

2 7

2.1 U 7

2.2 8

2.3 10

3 12

3.1 12

3.2 PLC 13

3.2.1 13

3.2.2 PLC 14

3.3 15

3.4 16

3.5 17

3.6 18

3.7 19

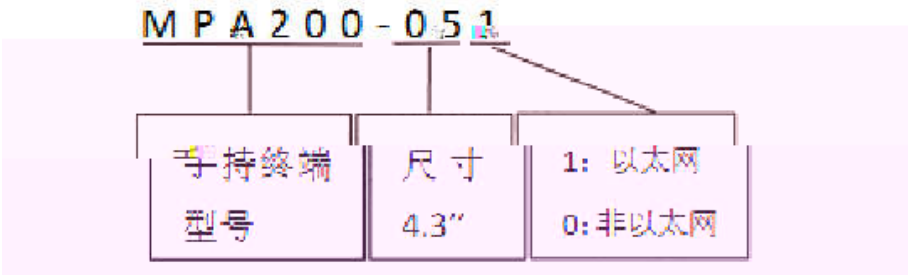
3.8 20

3.9 21

3.10 22

1

1.1



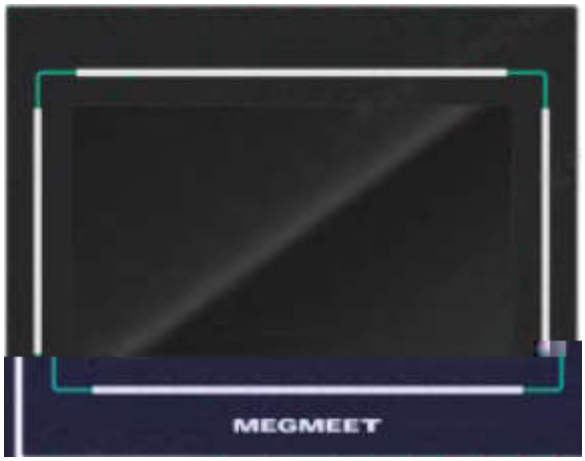
MPA200 PLC

05 4.3

1 PLC 0

PLC

1.2



1.3


PLC手持操作终端
型号：MPA200-051
型号：24V DC/300mA max
环境：0~+50℃
编号：8452130248513570
深圳麦格米特电气股份有限公司
30.00 mm
50.00 mm

2

2.1 U

PLC

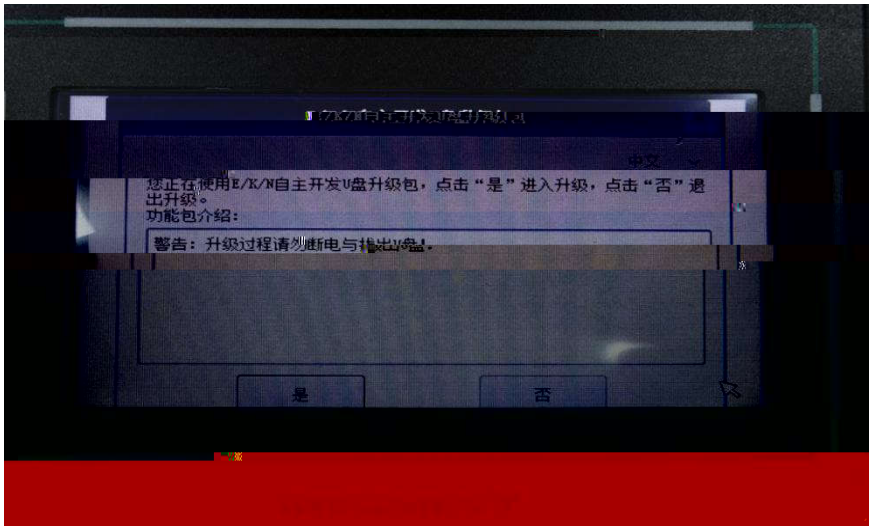
!!!

:

(1) Environtment_Tool.zip tpcbackup

(2) tpcbackup U U

1- 3 :



1 “ ”



2 “ ”



3

(3) U

(4) U tpcbackup tpcbackup

2.2

PLC

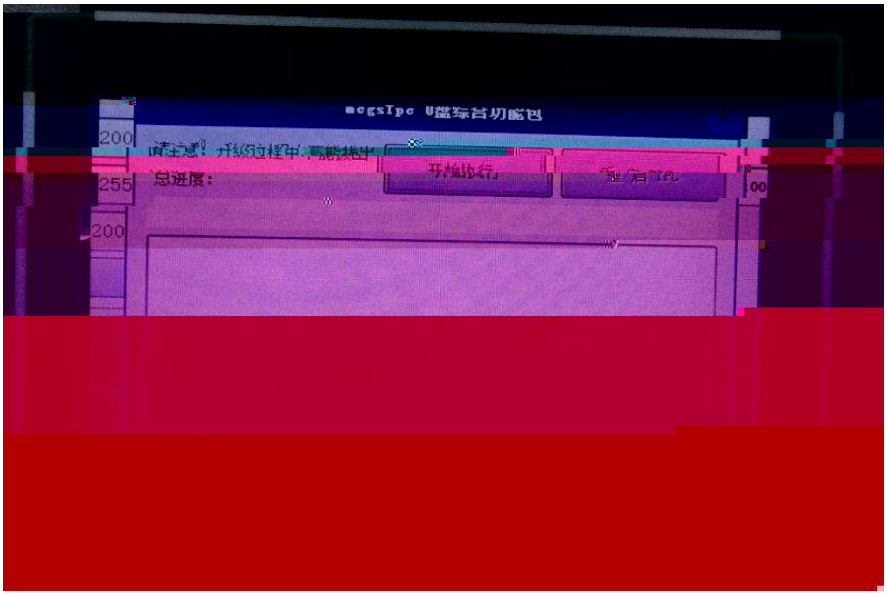
U

U :

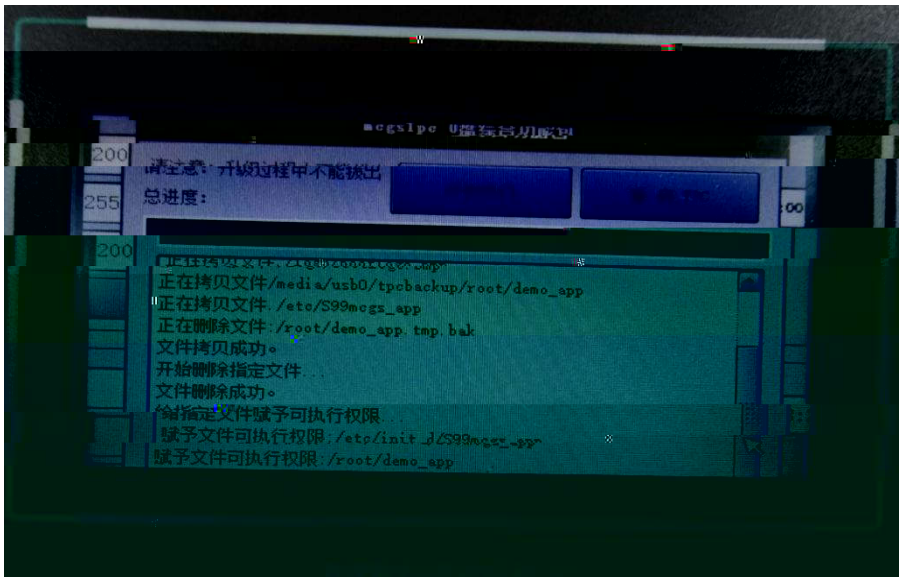
(1) U tpcbackup, U
;

(2) UDidsk_Tool.zip tpcbackup;

(3) tpcbackup U U
4- 5



4 U ,

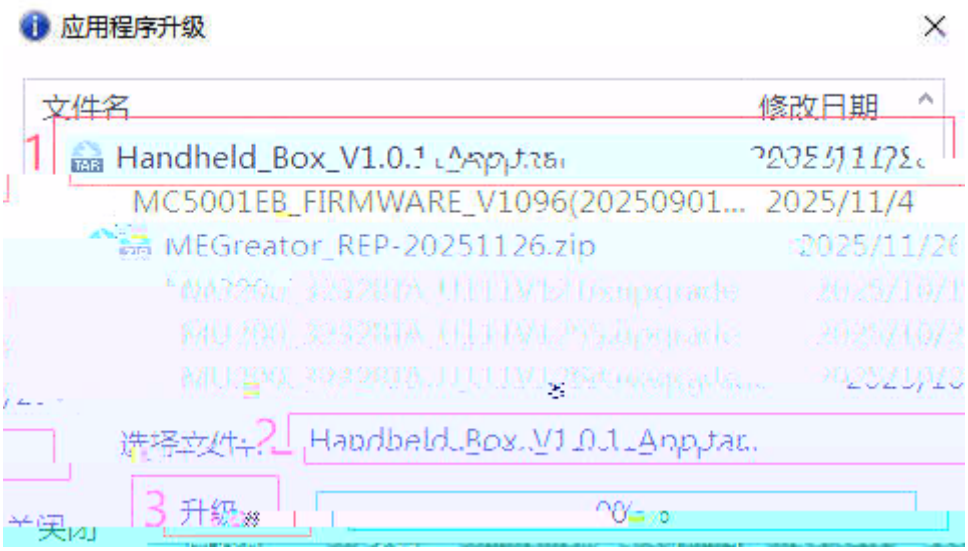


5

(4) U ;

(5) U tpcbackup tpcbackup

U


应用程序升级
文件名
修改日期
1
Handheld_Box_V1.0.1_Apptar
MC5001EB_FIRMWARE_V1096(20250901...
2025/11/4
MEGreator_REP-20251126.zip
选择文件
2
Handheld_Box_V1.0.1_Apptar
3
升级

8

(5) ,

3

3.1

8 : PLC



9

9 LOGO

0 C

3.2 PLC

PLC PLC

PLC

3.2.1



10

PLC PLC PLC IP PLC MAC

30

PLC 10HZ

2 2 6

: PLC PLC

” ”

: PLC

3.2.2 PLC

PLC PLC PLC

PLC



11 PLC

PLC

PLC PLC

3.3

Megreator PLC

PLC



12

:

1 0

Megreator

10 10

Megreator

Megreator

PLC PLC ( )

PLC

PLC

3.4

PLC PLC

PLC PLC



13

: PLC

PLC , PLC _

10

: PLC

: PLC

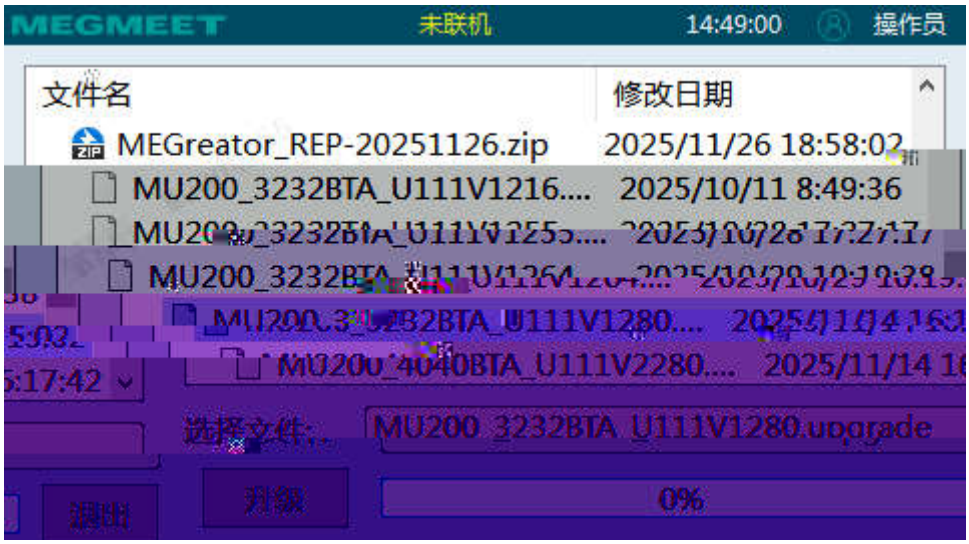
:

3.5

PLC U

U , PLC (.upgrade)

PLC



14

3.6

IP

IP PLC

PLC



15

: Megreator PLC 1 IP 192.168.1.X

PLC IP

3.7

( )


MEGMEET
未联机
14:28:14
操作员
系统操作
语言切换
中文
触摸屏校准
数据格式化
系统时间设置
日期
2025
时间
14
26
24
设定
退出

16

:

PLC PLC

3.8


序号
运行记录
时间
1
启动操作终端!!!
2025-12-02 10:3...
2
退出操作终端!!!
2025-12-02 10:2...
2025-12-02 10:0...
4
退出操作终端!!!
2025-11-27 20:3...
5
启动操作终端!!!
2025-11-27 19:2...
清空

17

100 100

3.9

PLC

PLC

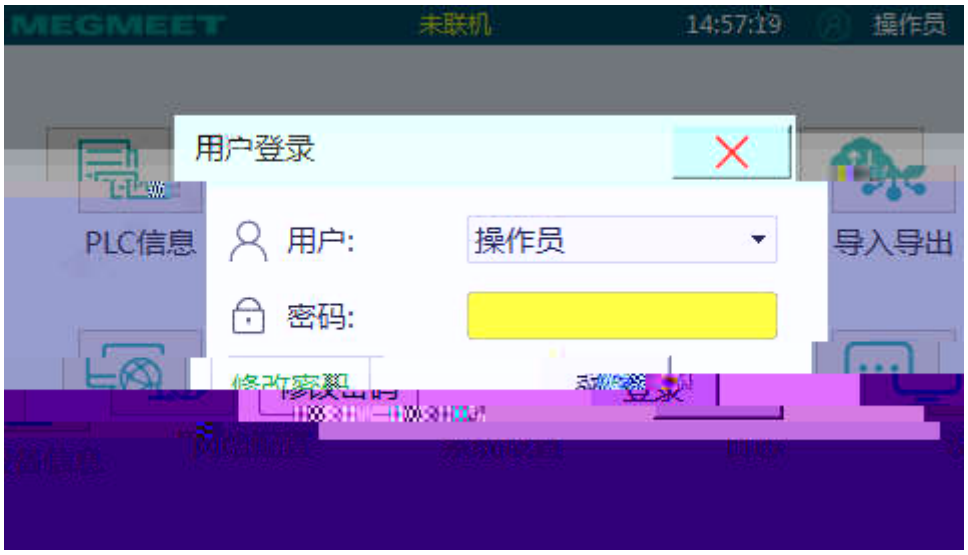


18

, U

(.tar)

3.10


MEGMEET
未联机
14:57:19
操作员
用户登录
PLC信息
用户:
操作员
密码:
导入导出
登录

19


MEGMEET
未联机
操作员
修改密码
PLC信息
旧密码:
新密码:
导入导出
确认修改
网络配置
设备信息

20